

Kazan Borularının Akma Sınırı Değişimi

Çeliğin		Et Kalınlığı mm	%0.2 Akma Sınırı					
Kısa Gösterilişi	Malzeme No		200 °C	250 °C	300 °C	350 °C	400 °C	450 °C
			N/mm ² min.					
Fe 37.8 / P 235 GH	1.0315	≤ 16	185	165	140	120	110	105
Fe 42.8 / P 265 GH	1.0498	≤ 16	205	185	160	140	130	125

Kazan, Buhar ve Eşanjör Borularının Boyutları

Dış Çap mm	Et Kalınlığı (mm)														
	2.00	2.30	2.60	2.90	3.20	3.60	4.00	4.50	5.00	5.60	6.30	7.10	8.00	8.80	10.00
21.3															
25.4															
26.9															
31.8															
33.7															
42.4															
44.5															
48.3															
51.0															
57.0															
60.3															
63.5															
73.0															
76.1															
76.1															
82.5															
88.9															
101.6															
114.3															
127.0															
133.0															
139.7															
141.3															
159.0															
168.3															
177.8															
219.1															
244.5															

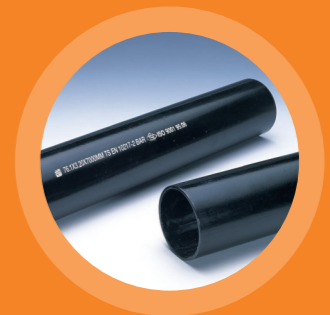
Standart üretim (Stok üretim)

Tablodaki diğer tüm ebatlar sipariş üzerine üretilebilmektedir.



**BORUSAN
MANNESMANN**

Kazan borusunda
Borusan güvencesi...



Kazan borusunda Borusan güvencesi...

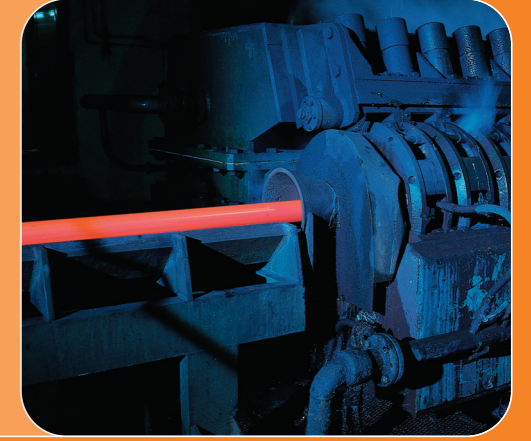


AB uyum süreciyle birlikte Türkiye'de gerçekleştirilmeye başlanan uygulamalardan Türk Kazan Sanayii'ne de birtakım görevler düşüyor.

AB direktiflerine göre en yüksek risk kategorisinde yer alan kazan ve basınçlı kapların imalatının, bu kategorinin gerektirdiği normlara uyularak yapılması gerekiyor.

Oysa riski bu kadar yüksek üretimler için gerekli olan kazan borularını gerçek anlamda üretebilen tek firma Borusan.

Borusan kazan borularının üretiminde özel kalite malzeme kullanılır. SRM teknolojisi ile kazan boruları 900° de tavllanır ve bu sayede kaynak bölgesinin homojenliği sağlanırken aynı zamanda iç çapak da tamamen ortadan kalkar.



Teknik Özellikler

- TS EN 10217-2 normunda üretilmektedir.
- P 235 GH (St 37.8) ve daha üst kalitede malzemeden üretilmektedir.
- Et kalınlığı (t) toleransı:
 $t \leq 5, \quad \pm \% 1 \text{ veya } \pm 0.5 \text{ mm}$
 $5 < t \leq 16, \quad \pm \% 8$
- Dış çap (d) toleransı:
 $d \leq 219.1, \quad \pm \%1 \text{ veya } \pm 0.5 \text{ mm (hangi değer büyükse)}$
 $d > 219.1, \quad \pm 0.75 \text{ mm}$
- Boy toleransı -0, + 15 mm'dir.
- İç çapak alınır.
- Verniklenir.
- % 100 manyetik testten (Eddy Current ve Ultrasonik test) geçirilir.

Üretim Aralığı

Dış Çap
21.3 mm - 273.0 mm

Et Kalınlığı
2.0 mm - 10 mm

Boy
7 m (standart)

